

ものづくりと  
地域との関わり

村上さんが運営に参加している「アメフラシ」は、地元の資源や環境を活かし、地元だからこそできるデザイン、ワークショップ、アーティスト活動を通して、地域への愛着を育んでいます。ビール造りに取り組むきっかけも同じだったと言います。

「長井の水は超軟水でとてもおいしいのです。これを活かしたいと考え、思い浮かんだのがビールでした。さらに、フレーバーの素となる副原料に、地域と関わりの深い食材として、酸味のあるひょう（スベリヒュ）、苦味が特長の茎立ち、風味豊かな秘伝豆のきな粉などを使うことで、郷土料理に合う地元ならではのビールが造れると思いました」。

試行錯誤しながら試験醸造を繰り返し、いよいよ今年の2月から正式出荷、長井市内限定での販売がスタートしました。

寺本さんは、大学で染色と織りを学び、できれば将来も仕事として続けたいと考え、着物づくりの全工程

を一貫して手掛ける「とみひろ」に入社を決意して山形に移住しました。

地元の方に手伝つてもらい蚕の世話をし、デザインや草木染めの材料の採集、染め、織りを担当しています。

「10kgもの桑の葉を抱え、蚕に与える昔ながらの作業は大変です。それでも、まゆの美しさ、蚕が糸を吐き出す神秘的な様子を見るのはかけがえのないものです」。

自然の材料から色を取り出す草木染めも、同じように手間がかかるものの。山形の古くからの知恵や技術に驚かされます」。

「沖縄で触っていた色と、山形で感じる色は、空気のせいでしょうが、どこか違うように思います。草木染めの色は、それ 자체が派手でも自己主張するのではなく、身に付ける人を引き立てる色。周りを笑顔にできる色だと思います。山形の人は話します。

「フランス」、「柿の枝や葉や皮など、べ物は、私の心を豊かにし、色や織りに深みを持たせてくれています。この恵まれた環境のなかで、いつか山形ならではの紅花染めに挑戦したいと思います。山形の伝統に自分らしい新しさを取り入れ、作品をつくり、残していくたら思っています」。

村上さんが言葉をつなぎます。

「寺本さん流の紅花染め、いいですね。伝統工芸にも必ず始まりがあり、新しいチャレンジが繰り返されて受け継がれてきたはずです」。

新しい取組みは、往々にして否定されがちですが、ものづくりは幅が広く分野もさまざまです。アーティストをはじめ、ものづくりに取り組む若い人たちが、地域の中で達成感を共有でき、もっと活動しやすい場所がでけてほしいと思います」。

「紬の歴史が深い白鷹町で、4年前に自分たちで土地を開墾し、1300本の桑を植栽しました。染料の材料も、村上さんのビールの副原料と同じで、さくらんぼ、「ラ・

オール山形のビール、オール山形の着物は、さまざまな気付きやふるさとを想う気持ちにつながり、地域の結果として、地元のブランド価値を高めていけたらいいですね」。



てらもと ゆうり  
**寺本友里** さん(山形市)

◎広島県出身、山形市在住。沖縄県立芸術大学で染色と織りを学ぶ。卒業後、441年の歴史を持つ老舗の呉服会社「とみひろ」に入社。「とみひろ染織工芸」にて、オリジナル紬の着物と帯の制作をしており、養蚕、デザイン、染め、織りに従事。古代から続く幻の染め物と言われる貝紫(かいむらさき)染めの作品づくりにも取り組む。

◎長井市出身・在住の「長井ブルワリークラフトマン」代表。東北芸術工科大学卒業、京都市立芸術大学大学院修了後、京都で創作活動を行なう。2013年にUターン、2015年よりクリエイターグループ「アメフラシ」を運営。2017年から地元産にこだわったクラフトビールの醸造に挑戦中。東北芸術工科大学洋画コース講師。

keyword

## 地場に根付き活かすものづくり

養蚕から染め、織り、仕立てまで

オール山形の着物づくりに取り組む職人と、故郷の魅力にこだわったビール造りに挑戦するアーティストのお二人に、話を聞きしました。

山形市小立にある染織工芸の工房にて、糸織りの下準備で、染色を終えた糸の束を総割(ふわり)に掛け、木枠に糸を巻き直す作業。工房のスタッフは7名。寺本さんを含め、3名が県外から移住して着物づくりに取り組んでいる。



小さなブルワリーのため工程はほぼ手作業。酒税法上、年間の最低生産量が決められており、材料の調達、賞味期限などを考慮した管理などが求められる。地元の魅力を表現し、広められるものを増やそうと、クラフトビールとしての質を高める努力を続いている。